

Prüfer: Vorname Nachname
Gr. / Nr.: xx/xx

Prüfstück 1 / Herstellung einer dreigliedrigen Brücke (100P) **Max. Pkt. Kommentar (evtl.)**

Sitz des Metallgerüstes (30P)

schaukefreier Sitz (nur Ja/Nein, 0 oder 10 Punkte)	10	10	
Passung Krone 3er			
Randschluss perfekt (Länge/Dicke)	5	5	
Krone unter leichtem Druck nicht drehbar	5	5	
Passung Krone 5er			
Randschluss perfekt (Länge/Dicke)	5	5	
Krone unter leichtem Druck nicht drehbar	5	5	

Krone 3er (30P)

Schichtung (Hals-, Dentin- und Schmelzmasse erkennbar)	5	5	
Anatomische Form entspricht dem 3er gegenüber	6	6	
Approximaler Kontaktpunkt ist vorhanden und Okklufolie bei leichtem Widerstand durchziehbar.	3	3	
Approximaler Kontaktpunkt liegt im inzisalen Drittel der Krone	1	1	
Mikrostruktur (Perikymatien) ist auf der Oberfläche erkennbar	5	5	
Der Übergang Verblendung/Gerüst ist exakt geplant	2	2	
Der Übergang Verblendung/Gerüst ist sauber durchgeführt	3	3	
Position in der Zahnreihe entspricht dem 3er gegenüber	2	2	
3er führt bei Mediotrusion und diskludiert die Seitenzähne	3	3	

Zwischenglied (15P)

Abschlussrand zur Verblendung ist rechtwinklig gestaltet	2	2	
Zwischenglied liegt tangential an oder lässt mind. 1,2 mm Platz für die Verblendung	2	2	
Die Kauflächengestaltung entspricht dem 4er gegenüber	2	2	
Der Zahn hat mindestens einen B-Kontakt	2	2	
Der Zahn diskludiert bei Kieferbewegungen sofort	2	2	
Die Verbindungsstelle zum 3er ist richtig dimensioniert	2	2	
Die Kaufläche ist perfekt finiert oder poliert.	1	1	
Die Verblendfläche ist gleichmäßig mit einer feinen Fräse bearbeitet oder gestrahlt	2	2	

Krone 5er (15P)

Anatomische Form entspricht dem 5er gegenüber	2	2	
Approximaler Kontaktpunkt ist vorhanden und Okklufolie bei leichtem Widerstand durchziehbar.	1	1	
Approximaler Kontaktpunkt liegt im okklusalen Drittel der Krone	1	1	
Die Kauflächengestaltung entspricht dem 5er gegenüber	2	2	
Der Zahn hat mindestens einen B-Kontakt und einen weiteren Kontakt	2	2	
Der Zahn diskludiert bei Kieferbewegungen sofort	2	2	
Die Krone ist perfekt poliert	2	2	
Die Verbindungsstelle zum 4er ist richtig dimensioniert	2	2	
Die Kaufläche ist perfekt finiert oder poliert.	1	1	

Dokumentation (10P)

Planung und Protokollierung sind vollständig	3	3	
Bewertung entspricht der Prüferbewertung (alle Fehler erkannt)	7	7	

Summe 100

###

Datum, Unterschrift der Prüferin/des Prüfers

Prüfer: Vorname Nachname

Gr. / Nr: xx/xx

Prüfstück 2 / Primärteil Teleskopkrone / Modellation Geschiebekrone (100P)

Max. Pkt. Kommentar (evtl.)

Einschubrichtung (10P)

Gemeinsame Einschubrichtung aller Komponenten (nur 0P oder 10P)	10	10	
---	----	----	--

Vollgusskronenmodellation (20P)

Kauflächengestaltung entspricht dem gleichen Zahn auf dem Brückenmodell	5	5	
Die anatomische Form der Außenflächen entspricht dem Zahn gegenüber	3	3	
Die Krone ist korrekt ins Restgebiss eingeordnet	2	2	
Die Krone ist abnehmbar, passt aber wackelfrei auf dem Stumpf	2	2	
Der Kronenrand ist exakt modelliert	4	4	
Der approximale Kontaktpunkt ist korrekt positioniert und deutlich spürbar vorhanden (Test mit Okklufolie)	4	4	

Fräsflächenanlage der Gusskrone und Umlaufstenggestaltung (20P)

Die Umlauffraste ist stabil genug, aber nicht zu dick angelegt	3	3	
Die Umlauffraste hat eine hohlkehmartige okklusale Schulter	2	2	
Die Umlauffraste hat eine hohlkehlige Stufe	2	2	
Die Umlauffraste ist anatomisch passend angelegt	3	3	
Die interdentale Rille ist mindestens halbkanalig	3	3	
Die interdentale Rille ist genau so lang wie die Fräsfläche hoch ist	2	2	
Die gesamte Fräsfläche ist glatt und riefenfrei gefräst	5	5	

Geschiebepositionierung (10P)

Das Geschiebe ist komplett an den Kieferkamm anmodelliert	3	3	
Das Geschiebe ist mindestens 3 mm lang	2	2	
Das Geschiebe ist in Zahnbogenrichtung auf dem Kieferkamm positioniert	2	2	
Das Geschiebe ist deutlich parodontienfrei gestaltet	3	3	

Gestaltung des Innenteleskopes (20P)

Die Fräsfläche ist mindestens an zwei gegenüberliegenden Seiten mindestens 2,5 mm hoch parallel gefräst	5	5	
Die Krone ist höchstens 0,3 – 0,5 mm dick	5	5	
Die Krone ist oberflächlich lunkenfrei gegossen	2	2	
Die Krone ist perfekt poliert	3	3	
Die Stufe ca. 1,2 mm (ca. halber Fräsenschaft) breit	3	3	
Die Stufe liegt kurz über dem Kronenrand	2	2	

Passung der Teleskopkrone (10P)

Randschluss perfekt (Länge/Dicke)	5	5	
Krone unter leichtem Druck nicht drehbar	5	5	

Dokumentation (10P)

Planung und Protokollierung vollständig	3	3	
Bewertung entspricht der Prüferbewertung (alle Fehler erkannt)	7	7	

Summe

100

,

Datum, Unterschrift der Prüferin/des Prüfers

Prüfer: Vorname Nachname _____
Gr./ Nr: xx/xx _____

Prüfstück 3 / Herstellung einer Modellgussprothese (100P) **Max. Pkt.** **Kommentar (evtl.)**

Gestaltung und Bearbeitung der Modellgussbasis (20P)

Die Form der Modellgussbasis entspricht funktionellen und ästhetischen Aspekten	5	5	
Die Breite des großen Verbinders entspricht mind. 2/3 der Länge des größten Freiendsattels	2,5	2,5	
Die Basis ist parodontienfrei gestaltet (incl. kleine Verbinders)	5	5	
Die Basis ist oberflächlich lunkerfrei	2,5	2,5	
Die Basis ist perfekt ausgearbeitet und poliert	2,5	2,5	
Die Basis passt perfekt (unter Berücksichtigung entsprechender Freiräume) auf das Modell	2,5	2,5	

Klammern (30P)

Die Klammern sind lunkerfrei gegossen und vollständig	5	5	
Die Klammern liegen mit einem Drittel des aktiven Arms im Unterschnitt (nach Ney)	3	3	
Die Klammern lassen genug Parodontienfreiheit (ca. 1mm zum Zervikalrand)	2	2	
Die Klammern liegen perfekt an	5	5	
Die Klammern haben einen angemessenen Wirkungsgrad	10	10	
Die Klammern sind an der Außenfläche perfekt poliert	5	5	

Zahnaufstellung (15P)

Jeder Seitenzahn hat mindestens einen Kontakt auf den Arbeitshöckern	3	3	
Bei Protrusion Disklusion der Seitenzähne und Führung über die Frontzähne	2	2	
Bei Laterotrusion Disklusion der Seitenzähne und Führung über die Eckzähne	3	3	
Ersatzzähne sind sorgfältig auf die Klammern „aufgeschliffen“	4	4	
Die Zahnaufstellung folgt dem Stellungsmuster der Restzähne	3	3	

Prothesensattel (10P)

Freiendsättel großflächig, Schaltsättel ersetzen nur die fehlenden Alveolarstrukturen	3	3	
Die Sättel sind anatomisch gestaltet	2	2	
Die Übergänge der Kunststoffsättel zum Metall sind exakt und definiert gestaltet	3	3	
Die Ränder der Sättel sind nicht scharfkantig oder übermäßig wulstig gestaltet	2	2	

Fertigstellung (15P)

Die Kunststoffanteile sind sauber ausgearbeitet	5	5	
Die Kunststoffanteile sind perfekt hochglanzpoliert	5	5	
Der Kunststoff ist werkstoffgerecht (blasenfrei) verarbeitet	5	5	

Dokumentation (10P)

Planung vollständig und statisch korrekt	5	5	
Protokollierung vollständig	2	2	
Bewertung entspricht der Prüferbewertung (alle Fehler erkannt)	3	3	

Summe 100

Ergebnis xx/xx

Prüfstück 1 / Herstellung einer dreigliedrigen Brücke (100P)	100
Prüfstück 2 / Primärteil Teleskopkrone / Modellation Geschiebekrone (100P)	100
Prüfstück 3 / Herstellung einer Modellgussprothese (100P)	100
Summe	300

,

Datum, Unterschrift der Prüferin/des Prüfers

Punkteschlüssel

Punkte	Note
276 - 300	sehr gut
243 - 276	gut
201 - 243	befriedigend
150 - 201	ausreichend
90 - 150	mangelhaft
0 - 90	ungenügend